



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

заявитель Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС". Основной государственный регистрационный номер: 1037700041026. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109544, город Москва, бульвар Энтузиастов, дом 2, этаж 5, комната 11, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 777-4545, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

в лице Генерального директора Крымшамхалова Азрета Индрисовича, действующего на основании Устава.

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная, DN свыше 25 до 1600 (NPS свыше 1" до 64"), PN от 1 до 50 МПа (Class 125-2500), предназначенная для работы с жидкостями, газами и парами группы 1 и 2, категория оборудования 1, 2 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" согласно приложению № 1 на 1 листе.

изготовитель "SAMSON AG Mess- und Regeltechnik". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Weismullerstrasse 3, 60314 Frankfurt am Main, Федеративная Республика Германия. Филиалы изготовителя согласно приложению № 2 на 1 листе.

Продукция изготовлена в соответствии с Directive 2014/68/EU "Pressure equipment directive (PED)" (Директива 2014/68/ЕС "Оборудование, работающее под давлением (ПЕД)", AD 2000-Merkblatt W0 "General principles of design, manufacture and associated tests" (Свод правил АД 2000 W0 "Общие принципы проектирования, производства и испытаний"); ASME B16.34 "Valves-Flanged, Threaded, and Welding End" (АСМЕ В16.34-2004 "Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку").

Код ТН ВЭД ЕАЭС: согласно приложению № 1 на 1 листе.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".

Декларация о соответствии принята на основании документов согласно приложению № 3 на 1 листе.

Схема декларирования соответствия: 1д.

Дополнительная информация ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности"; ГОСТ 23866-87 "Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Основные параметры", ГОСТ 5761-2005 "Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия".

Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 %. Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: от 12 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации

по 19.01.2025 включительно.


(подпись)



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-ДЕ.МХ24.В.00825/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 20.01.2020



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.МХ24.В.00825/20

Лист № 1 из 1

Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии, и коды продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции; сведения о ней, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул продукции и другие)
	Арматура промышленная трубопроводная, DN свыше 25 до 1600 (NPS свыше 1" до 64"), PN от 1 до 50 МПа (Class 125-2500), предназначенная для работы с жидкостями, газами и парами группы 1 и 2, категория оборудования 1, 2 в соответствии с приложением номер 1 технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением":
8481 80 990 7 8481 90 000 0	Клапаны запорно-регулирующие, типы: 3213, 3214, 3222, 3226, 3241, 3244, 3246, 3248, 3249, 3251, 3251-Е, 3253, 3254, 3256, 3259, 3260, 3291, 3296, 3310, 3321(V2001), 3321СТ, 3323(V2001), 3347, 3349, 3351, 3353, 3354, 3531(V2001), 3522, 3535(V2001), 3591, 3591-Н, 3596, 3598, DUV, RV, DU, BK, АКА, DR, DK, BV;
8481 80 990 7	Клапаны запорно-регулирующие (паропреобразователи), типы: 3281, 3286.


(подпись)



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.МХ24.В.00825/20

Лист № 1 из 1

Филиалы изготовителя

Филиал	Адрес места осуществления по изготовлению продукции
SAMSON REGULATION S.A.S	1 rue Jean Corona, 69120 Vaulx-en-Velin, Франция
SAMSON CONTROLS INC	4111 Cedar Boulevard BAYTOWN, TX 77523-8588, Соединенные Штаты Америки
SAMSON OLCU VE OTOMATIK KONTROL SISTEMLERI SANAYI VE TICARET A.S.	Hadimkoy Mahallesi Alparslan Caddesi Niyaz Sokak No. 16-18, 34555 ARNAVUTKOY/ISTANBUL, Турция
SAMSON CONTROLS CO., LTD	No.11, Yong Chang Nan Lu, BDA BEIJING 100176, Китай
SAMSON CONTROLS PVT. LTD	D-281, MIDC Ranjangaon Village Karegaon, Taluka Shirur District PUNE 412220, MAHARASHTRA, Индия


(подпись)



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(Ф.И.О. заявителя)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.МХ24.В.00825/20

Лист № 1 из 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

- обоснование безопасности № 3700-VAL-2019.ОБ;
- руководства по эксплуатации;
- паспорта 3700-3251-100-2019-2478514-49-2019.ПС, № 3700-3281-NPS3-32081628.01-2019.ПС;
- расчеты на прочность без номеров;
- сборочные чертежи 1040-0130-SWD, 1040-0260-SWD;
- сведения о технологическом процессе изготовления;
- сведения о проведенных испытаниях: протоколы заводских испытаний без номеров от 16.07.2019, от 22.07.2019;
- удостоверения специалистов неразрушающего контроля № Z-SC-27991/MT2 от 01.06.2018, № 34091-MT 2 от 30.10.2018, № 36071-PT 2 от 06.02.2015, № 36071-MT 2 от 12.12.2016, № Z-SC-27991/PT2 от 01.03.2018, № 39575-PT 2 от 09.04.2019;
- сертификаты качества на материалы и комплектующие;
- удостоверения специалистов сварочного производства № ISG-36-17-0415 от 11.05.2017, № ISG-36-14-0516 от 16.12.2014;
- документы по технологии сварки, сварочному оборудованию, сварочным материалам (технические условия к технологии сварки (WPS) №№ ISG-34-14-42793580/9 от 21.05.2014, ISF-34-12-032 от 18.07.2012);
- перечень стандартов, указанных в разделе V технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении арматуры промышленной трубопроводной, производства "SAMSON AG Mess- und Regeltechnik";
- протоколы испытаний №№ 2497/2019, 2493/2019 от 24.12.2019, выданные Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ИНЖИНИРИНГ", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21MP40.



Крымшамхалов Азрет Индрисович
(Ф.И.О. заявителя)